RAKE

ENFRIADORAS
DE AGUA A CONDENSACION POR AIRE

Compresores Scroll
Ventiladores helicoidale
Evaporador NO FROST

R407C

NO-FROST

I **Integrada**
B Base

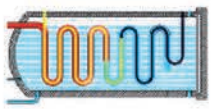
ST Standard
LN Silenciosa

AS Equipamiento standard
DS Recuperación parcial de calor









> 2 soluciones
Integrada
Base

> 2 versiones
Standard
Silenciosa

> Equipamiento
Equipamiento standard
Recuperación parcial de calor

DATOS TECNICOS

> Estructura
Base realizada en láminas de acero zincado y barnizada al horno con polvo de poliuretano.Chasis en perfiles de aluminio con juntas angulares en aleación de aluminio.Paneles en acero zincado recubiertos de PVC. Los paneles interiores están revestidos con material fonoabsorbente, para controlar los niveles sonoros (versión LN).

> Compresores
Tipo SCROLL, formados por soportes antivibrantes, módulo electrónico de protección y carga de aceite.

> Ventiladores
Helicoidales con bajo número de ciclos, directamente acoplados, con grado de protección IP54. Protección térmica incorporada y rejilla protectora. El bloqueo instantáneo y las hélices de perfil alar aumentan la eficacia y disminuyen el nivel sonoro.

> Condensación por aire
Realizado en tubos de cobre dispuestos en filas, aletas de aluminio con una gran superficie de intercambio y red de protección.

> Evaporación por agua
(solución I- integrada).Evaporador NO FROST a expansión seca, con tubos de cobre inmersos en el depósito de acumulación en acero, revestido con aislamiento térmico con barrera de vapor; tras un episodio de congelación, las prestaciones del evaporador permanecen invariables, y el circuito frigorífico no sufre filtraciones de agua.

> Evaporación por agua (solución B – base)
Evaporador a placas en acero inoxidable (AISI 316) formado de presostato diferencial, aislamiento térmico con barrera de vapor.

> Circuito frigorífico
Filtro deshidratador, visualizador de líquido y humedad, presostato de seguridad alta/baja presión, electroválvula solenoide (a partir del modelo 025E), válvula de expansión termostática con ecualizador, válvula de inversión de ciclos a 4 vías, transductor de presión.

> Circuito hidráulico (solución I- Integrada)
Depósito de agua, electrobomba centrífuga en acero inox, válvula de seguridad, presostato diferencial.

> Cuadro eléctrico
Construido y cableado conforme a la norma IEC 204-1/EN60204-1, con contactor y protección para los compresores y ventiladores, seccionador con dispositivo de seguridad de bloqueo de puerta.

> Regulación y control
El microprocesador, por medio de la gestión de los tiempos del compresor, regula la potencia frigorífica y gestiona las alarmas de funcionamiento. Control de condensación por presostatos y posibilidad de un control de condensación por variación de velocidad de los ventiladores.

ACCESORIOS

> Antivibradores en goma
> Activación automática de la bomba de agua para función anti-hielo.
> Regulador de los ciclos del ventilador (-15ºC) y corte de fase.
> Recuperación parcial del calor, al 20 % (equipamiento DS)
> Filtro de agua
> Grupo de llenado de agua automático
> Grupo de llenado agua manual
> Vaso de expansión cerrado
> Manómetros refrigerantes
> Relé de secuencia de fases
> Resistencia anti-hielo en el evaporador (solo solución B- base)
> Resistencia carter aceite compresor
> Tarjeta de comunicación LonWorks
> Tarjeta de comunicación ModBus
> Contacto de funcionamiento.
> Control remoto del terminal

MODELO		038E	045E	055E	065E	080E	090E	105E	130E	145E	160E
Potencia frigorifica	*kW*	38,3	43,2	53	62	78,1	90,8	100,6	127,6	142,5	156,2
Compresores: nº y potencia absorbida	*n° x kW*	2x13,4	2x16,8	2x18,6	2x25	2x29,2	2x33	2x40,2	2x46,6	2x51,6	2x58
Potencia calorífica	*kW*	42,1	47,6	58,3	68,2	85,9	99,8	107,7	140,4	156,7	169,4
Circuitos frigoríficos independientes	*n°*	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ventiladores: nº y potencia absorbida	*n° x kW*	1x2,0	1x2,0	2x1,0	2x1,0	3x1,0	3x1,0	2x2,0	4x1,0	3x2,0	3x2,0
Caudal total de aire	*m^3/h*	16.400	16.400	24.500	24.500	35.000	31.800	35.000	45.200	51.300	51.300
Potencia eléctrica motor bomba	*kW*	0,55	0,55	0,9	0,9	1,1	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2
Caudal de agua refrigerada	*m^3/h*	6,6	7,4	9,1	10,7	13,4	15,6	17,3	21,9	24,5	26,9
Presión útil	*kPa*	1,35	1,20	1,40	1,30	1,30	1,45	1,30	1,70	1,60	1,50
Caudal de agua	*lt.*	160	160	290	290	460	460	460	480	480	480
Presión sonora	*dB(A)*	67	67	68	68	70	71	72	73	74	74
Alimentación eléctrica	-	400/3+N/50+T									
Largo (A)	*mm.*	1.280	1.280	1.930	1.930	2.580	2.580	2.580	3.250	3.250	3.250
Ancho (B)Altura	*mm.*	990	990	990	990	990	990	990	990	990	990
Alto (C)	*mm.*	2.075	2.075	2.155	2.155	2.155	2.155	2.155	2.215	2.215	2.215
Peso de expedición (solución I- integrada)	*Kg.*	575	620	810	860	1.010	1.100	1.170	1.720	1.810	1.850
Peso de expedición (solución B-base)	*Kg.*	510	560	725	770	890	980	1.050	1.530	1.620	1.640

Datos según las siguientes condiciones:
(1) Temperatura agua entrada / salida: 12 / 7ºC – Temperatura de entrada del aire al condensador= 35ºC (2) Sólo para la solución I - Integrada (3) Valores de presión sonora a 1mt en campo abierto